

铝制高性能制动钳高新设备生产线扩建项目（辐射专项） 竣工环境保护验收意见

2026年5月15日，布雷博（南京）汽车零部件有限公司根据《铝制高性能制动钳高新设备生产线扩建项目（辐射专项）竣工环境保护验收监测报告表》（报告编号：瑞森（验）字（2026）第012号）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 核技术利用》（HJ 1326）、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：江苏省南京市溧水区经济开发区滨淮大道364号

建设规模及主要建设内容：公司在生产车间质检区新增3台OMNIA 120-70型X射线设备（最大管电压均为225kV，最大管电流均为20mA），在质检实验室新增1台SRE MAX 70-120型工业X射线透视设备（最大管电压为225kV，最大管电流为20mA），均用于对公司生产的汽车零部件进行无损检测。上述X射线设备、工业X射线透视设备均为II类射线装置。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目从取得辐射安全许可证至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等情况。

（三）投资情况

本项目建设总投资为480万元，其中辐射安全与防护设施投资总概算为40万元，占项目总投资的16.6%。

二、辐射安全与防护设施建设情况

（一）辐射安全与防护设施建设情况

本项目X射线检测装置（型号：OMNIA 120-70型）自屏蔽铅房尺寸约为3300mm（长）×2100mm（宽）×2600mm（高），检测室采用钢-铅-钢的防护设计，以工件门所在面为正面，检测装置四周、顶部屏蔽体（包括工件门）均采用10mm铅板，底部采用6mm铅板，观察窗为7.5mm铅当量铅玻璃。X射线透视设备（型号：SRE MAX 70-120型）自屏蔽铅房尺寸约为1637mm（长）×1613mm（宽）×2169mm（高），检测室采用钢-铅-钢的防护设计，以工件门所在面为正面，检测装置左面屏蔽体采用10mm铅板，其余各面屏蔽体（包括工件门）

均采用 8mm 铅板，观察窗为 7.5mm 铅当量铅玻璃。

本项目辐射安全与防护设施建设情况与环评及批复一致。

(二) 辐射安全与防护措施和其他管理要求落实情况

辐射安全与防护措施:本项目 3 台 OMNIA 120-70 型 X 射线设备和 1 台 SRE MAX 70-120 型 X 射线检测装置的表面均设置电离辐射警告标志和中文警示说明;检修门均设置门-机连锁装置;设备正面顶部均设置有工作状态指示灯,且工作状态指示灯与 X 射线管设置连锁;设备操作台上均设置有紧急停机按钮和钥匙开关。

辐射安全管理:公司建立了辐射安全与防护管理领导小组,并以文件形式制定了辐射安全与防护管理制度及辐射事故应急预案;辐射工作人员均已通过辐射防护安全与防护知识培训考核并获得培训合格证书,均已开展个人剂量监测和个人职业健康体检,并建立个人剂量监测档案和职业健康监护档案;公司配备了 1 台辐射巡测仪,为本项目配备了 4 台个人剂量报警仪和 1 套固定式场所剂量监测报警装置,日常开展自主监测,每年请有资质单位对工作场所开展年度监测。

本项目辐射安全与防护措施和其他管理要求已按环评的设计指标落实。

三、工程变动情况

本项目实际建设情况与环评及其批复一致,无变动情况。

四、工程建设对环境的影响

验收监测结果表明:

(一) 辐射工作场所与环境辐射水平满足相关标准要求;

(二) 根据验收监测结果估算,本项目所致辐射工作人员和公众的年有效剂量分别满足环评批复的 5mSv 和 0.1mSv 的剂量约束值要求。

五、验收结论

布雷博(南京)汽车零部件有限公司认真履行了本项目的环境保护审批和许可手续,落实了环评文件及其批复的要求,严格执行了环境保护“三同时”制度,相关的验收文档资料齐全,辐射安全与防护设施及措施运行有效,对环境的影响符合相关标准要求。

综上所述,验收组一致同意布雷博(南京)汽车零部件有限公司铝制高性能制动钳高新设备生产线扩建项目(辐射专项)(宁环辐(表)审(2023)46号)通过竣工环境保护设施验收。



六、后续要求

(一) 每年1月31日前将年度评估报告上传至全国核技术利用辐射安全申报系统；

(二) 每年请有资质单位对项目周围辐射环境水平监测1~2次，监测结果上报生态环境主管部门。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件《铝制高性能制动钳高新设备生产线扩建项目（辐射专项）竣工环境保护验收组名单》。

2026年5月15日

